

# Каталог

AF 14/09



**FRIAFIT**<sup>®</sup>

Всегда верное решение:

**FRIAFIT**<sup>®</sup>

**Канализационная система**

Надежный метод соединения канализационных  
трубопроводов из ПЭ

действителен с 1 ноября 2008 г.



## Важные сведения о канализационной системе FRIAFIT и данном Каталоге

### Содержание

Для облегчения поиска отдельных изделий мы добавили оглавление на стр. 3, в котором поставляемые изделия расположены в алфавитном порядке.

### Статус наличия на складе

Пожалуйста, при планировании учитывайте следующее:

- все изделия **со статусом наличия 1** поставляются, **как правило, со склада**;
- все изделия **со статусом наличия 2** производятся **под заказ** и поэтому поставляются **в течение 3-4 недель**;
- все изделия **со статусом 3** производятся только по требованиям специальных заказчиков и не могут быть возвращены нам, поставляются в течение **3-4 недель**.

### Единицы упаковки и складирования в поддоне

В каталоге указано количество единиц в упаковке (VE) и количество единиц на поддоне (PE). Заказ в полных единицах VE/VP упростит прием товара, а также Ваш складской учет. Это также гарантирует Вам наше быстрое оформление и поставку товара.

Каталог показывает, что мы выбрали для Вас осмысленные и корректные единицы.

### Заводское свидетельство (сертификат качества)

Заводское свидетельство, соответствующее **DIN EN 10204-3.1**, должно заказываться вместе с заказом на поставку товара, поскольку выдача свидетельства после реализации заказа невозможна.

### Электронный прайс-лист

Наши прайс-листы можно получить и в электронной форме. Вы можете выбрать их представление в форматах DATANORM, Microsoft Excel или в графическом виде в формате PDF.

### Качество/Сертификация

Канализационная система FRIAFIT® подвергается постоянному контролю качества со строгими нормами проверки, которые являются составными частями нашей всеобъемлющей системы управления качеством, сертифицированной согласно стандартам, DIN EN ISO 9001: 2000.

Канализационная система FRIAFIT® согласована с функциональными возможностями приборов FRIATOOLS®. Все изменения и дополнения, которые возникают во время технического совершенствования, соответственно учитываются.

Наш постоянный контроль качества охватывает канализационные системы FRIAFIT®, приборы и инструменты FRIATOOLS®, а также качество сварного соединения, как результат взаимодействия всех компонентов.

Принцип работы и надежность функционирования сварочных приборов других изготовителей (чужие сварочные приборы) не относятся к нашим спецификациям и нашему контролю.

Пожалуйста, соблюдайте при прокладке трубопроводов наше руководство по монтажным работам и руководство по обслуживанию соответствующих приборов.

### Нормы/свариваемость

Канализационная система FRIAFIT® соответствует EN 12 666 и таким образом признается регламентированной строительной продукцией поэтому, не требует дополнительного разрешения надзорных органов. Существует сертификат соответствия DIBT, Berlin.

Канализационная система FRIAFIT® (кроме муфт AM) свариваются с трубами, имеющими SDR-показатель от 33 до 11, канализационные отводы FRIAFIT® ABM/ABMS – с трубами с SDR-показателем от 33 до 17 согласно DIN 8074 и EN 12 666 соответственно.

FRIAFIT®- муфты AM SDR17 допущены к применению в хозяйственно-питьевых и питьевых водопроводах. В соответствии с нормами DVGW VP 607/GW335-B, они зарегистрированы DVGW под номерами DV-8606BO6114, DV-8611BO6115 и регулярно подвергаются независимому контролю.

FRIAFIT®- муфты AM SDR17 свариваются с трубами, которые имеют SDR-показатель от 33 до 17 в соответствии с DIN 8074, ISO 4437, EN 12 201 и EN 13 244.

Сертификаты соответствия национальным нормативам Вам охотно предоставят наши региональные представительства.

Свариваться могут трубы из сырья типа ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100 с коэффициентом плавления MFR190/5 от 0,2 до 1,7 г/10 мин.

Выполнение работ возможно при температуре окружающей среды от -10° до +45°С.

### Допускаемое давление

Система разработана для безнапорных (самотечных) трубопроводов. Давление при испытаниях такого типа трубопроводов в соответствии с DIN EN 1610 составляет максимум 0,5 бар.

Для муфт FRIAFIT® тип AM из PE 100 SDR17 в соответствии с EN 12 201 и EN 13 244 максимальное рабочее давление для водопроводов и канализационных систем составляет 10 бар с коэффициентом запаса прочности C=1,25.

Канализационные отводы FRIAFIT® ABM/ABMS из PE 100 SDR17 рассчитаны на давление 2,5 бар.

### Статические нагрузки

Расчет статической нагрузки в полиэтиленовых сточных трубах в каждом случае, в зависимости от окружающих условий, должен осуществляться производителем труб или инженерной проектной службой в соответствии с существующими общими правилами.

Кольцевая прочность сварного соединения трубы, произведенного с помощью соединительных элементов канализационной системы FRIAFIT®, во всех случаях будет прочнее кольцевой прочности используемой трубы.

### Время охлаждения

**FRIAFIT®- соединительные муфты (AM), вставные муфты (AEM) и отводы ABM/ABMS**

Время остывания (С.Т.) указано на штрих-кодах и является временем, в течение которого сварное соединение нельзя двигать.

## Важные сведения о канализационной системе FRIAFIT и данном Каталоге

### FRIAFIT®- седловой отвод типа Top-Loading

Время остывания (С.Т.), указанное на штрих-коде седлового отвода, является временем, по истечении которого можно проводить врезку.

Дальнейшие детали см. инструкцию по монтажу.

### Технические данные

Технические данные, приведенные в данном каталоге, не являются полными. Более детальную информацию Вы можете найти в Internet на нашем сайте по адресу [www.friafit.com](http://www.friafit.com).

Технические указания по обработке и монтажу могут поставляться вместе с продукцией, в этом случае их необходимо полностью соблюдать.

### Актуализация/Технические новшества

Все данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки каталога. Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. За опечатки мы ответственности не несем.

### Торговые марки

В целях улучшения разборчивости текста в данном каталоге маркировка ® может отсутствовать.

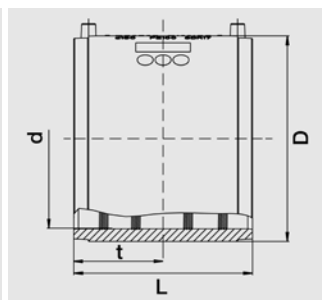
Такие марки как FRIAFIT®, FRIALEN®, а также FRIATOOLS® являются зарегистрированными торговыми марками.

Содержание	Условн. обозначение	Страница
<b>FRIAFIT® общая программа</b>		
Муфта соединительная SDR17	AM	4
Канализационная муфта вставная	AEM	4/5
Канализационная шахтная футеровка	ASF	5
Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев L=250 мм	ASFL	5
Седловой отвод для канализации типа Top-Loading	ASA-TL	6
Переходной седловой отвод типа Top-Loading	ASA-TL/KG	6
Канализационный отвод (муфта/муфта)	ABM	7
Канализационный отвод (муфта/спигот)	ABMS	7
Переходник PE-PVC/PP	UKG	7
Переходник PE-керамика	USTZ	8
<b>FRIAFIT® дополнительные соединительные элементы</b>		
Канализационный отвод 30° типа спигот	ABS 30°	8
Канализационный отвод 45° типа спигот	ABS 45°	8
Канализационный отвод 60° типа спигот	ABS 60°	9
Канализационный отвод 90° типа спигот	ABS 90°	9
Равнопроходной тройник 45° типа спигот	ATS 45°	9
Неравнопроходной тройник 45° типа спигот	ATSR 45°	10
Неравнопроходной тройник 60° типа спигот	ATSR 60°	10

НОВИНКА!  
НОВИНКА!  
НОВИНКА!

**AM**

**Муфта соединительная SDR 17**



Открытая нагревательная спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большая глубина сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава и для использования без применения позиционеров.

**В муфтах диаметром более d 560 мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.**

**PE 100 SDR 17**

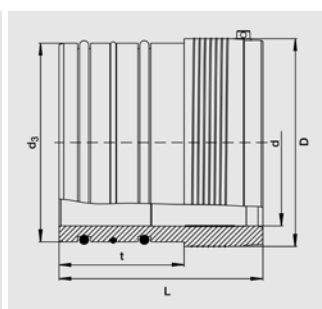
**Максимальное рабочее давление 10 бар (вода, канализация)**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	Масса кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	80	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	80	0,620
160	680002	1	12	96	184	180	90	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	90	1,700
200	680004	1	1	56	229	180	90	3,200
225	680005	1	4	32	254	200	100	2,000
250	680006	1	1	33	282	220	110	3,100
280	680007	1	1	32	316	220	110	3,700
315	680008	1	1	24	355	220	110	4,900
355	680009	1	1	20	400	220	110	6,100
400	680010	1	1	12	450	220	110	7,850
450	680011	1	1	6	506	270	135	8,400
500	680012 <sup>①</sup>	1	1	4	562	270	135	14,900
560	680018 <sup>①</sup>	1	1	2	630	380	190	24,800
630	680019 <sup>①</sup>	1	1	2	710	420	210	36,800

<sup>①</sup>раздельные сварные зоны

**AEM**

**Канализационная вставная муфта**



Для подвижного соединения трубы из ПЭ-ВП в бетонных колодцах в соответствии с DIN V 4034 и ATV-DVWK-A 157 (Нормативы Технического союза по канализации и сточным водам Германии) в сочетании с FRIAFIT канализационной шахтной футеровкой ASF/ASFL. Сторона, входящая в ASF/ASFL, имеет два эластичных уплотнительных кольца для оптимального уплотнения. **Для большей безопасности в конструкции предусмотрено уплотнительное кольцо, разбухающее от соприкосновения с водой.** Сторона, соединяющаяся с трубой из ПЭ-ВП, имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большая глубина сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава и для использования без применения позиционеров.

**В муфтах диаметром более d 560 мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.**

**PE 100**

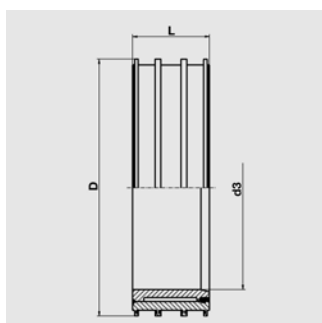
**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d <sub>3</sub>	L	t	Масса кг/шт.
110	680201	1	8	144	133	131	165	135	0,690
160	680202	1	8	64	193	187	220	135	1,720
180	680203	1	1	54	225	215	220	135	2,640
200	680204	1	1	56	250	247	220	135	3,640
225	680205	1	1	32	280	277	220	135	4,600
250	680206	1	1	32	280	277	220	135	2,640
280	680207	1	1	24	315	313	220	135	3,500
315	680208	1	1	24	355	354	220	135	4,540

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d <sub>3</sub>	L	t	Масса кг/шт.
355	<b>680209</b>	1	1	20	400	399	220	135	5,800
400	<b>680210</b>	1	1	12	450	449	220	135	7,500
450	<b>680211</b>	1	1	8	500	499	220	135	8,100
560	<b>680212</b>	1	1	4	630	624	220	135	13,400

**ASF**

**Канализационная шахтная футеровка**



Соединительный элемент между готовым бетонным колодцем и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в бетоне. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра. Надежное соединение с бетонной шахтой в соответствии с DIN V 4034.

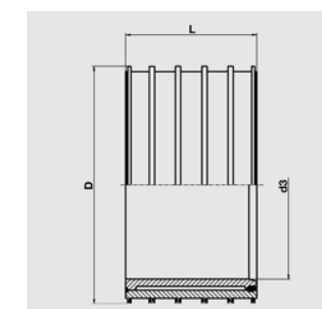
**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d <sub>3</sub>	L	Масса кг/шт.
110	<b>680401</b>	1	12	96	200	134	135	1,450
160	<b>680402</b>	1	8	64	250	190	135	1,650
180	<b>680403</b>	1	6	48	280	218	135	1,950
200	<b>680404</b>	1	4	32	315	250	135	1,800
225	<b>680405</b>	1	4	32	355	280	135	3,150
250	<b>680406</b>	1	4	32	355	280	135	3,350
280	<b>680407</b>	1	4	32	400	316	135	4,200
315	<b>680408</b>	1	1	18	450	357	135	5,400
355	<b>680409</b>	1	1	18	500	402	135	6,400
400	<b>680410</b>	1	1	12	560	452	135	8,200
450	<b>680411</b>	1	2	8	630	502	135	11,450
560	<b>680412</b>	1	1	6	800	628	135	20,900

**ASFL**

**Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев L = 250 мм**



Соединительный элемент между колодцем из кирпича и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в колодце. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра.

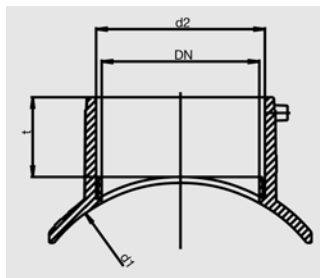
**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	d <sub>3</sub>	L	Масса кг/шт.
160	<b>680502</b>	1	2	36	250	190	250	2,910
225	<b>680505</b>	1	2	16	355	280	250	4,664
280	<b>680507</b>	1	2	16	400	316	250	6,648
315	<b>680508</b>	1	1	12	450	357	250	8,750
355	<b>680509</b>	1	1	6	500	402	250	11,050
450	<b>680511</b>	1	1	4	630	502	250	19,260

**ASA-TL**

**Седловой отвод типа Top-Loading для канализации**



FRIAFIT - седловой отвод типа Top-Loading для канализаций – компактное изделие, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT - седлового отвода типа Top-Loading можно присоединить отвод (врезаться) к уже существующей канализационной системе из ПЭ-ВП. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали. **Седловой отвод FRIAFIT типа Top-Loading прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. программу поставок FRIATOOLS - приборы и техника), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.**

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

При монтаже методом релайнинга („Close-Fit“) обратитесь к нашим консультантам.

**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

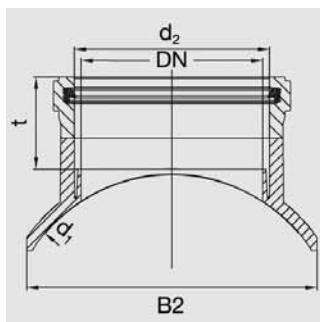
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	t	Масса кг/шт.
200	160	150	<b>682618</b>	1	8	64	76	1,000
225	160	150	<b>682613</b>	1	8	64	76	1,050
250	160	150	<b>682619</b>	1	10	80	76	0,990
280	160	150	<b>682614</b>	1	10	80	76	0,990
315	160	150	<b>682615</b>	1	10	80	76	0,990
355	160	150	<b>682620</b>	1	10	80	76	0,990
400	160	150	<b>682621</b>	1	10	80	76	0,890
450	160	150	<b>682616</b>	1	10	80	76	1,020
500/560	160	150	<b>682622</b> ①	1	10	80	76	1,020

①При монтаже d 560, используйте FRIALEN - прижимное устройство FRIATOP (см. программу поставок FRIATOOLS -приборы и техника).

НОВИНКА!

**ASA-TL/KG**

**Переходной седловой отвод типа Top-Loading для канализации**



Переходной седловой отвод FRIAFIT ASA-TL/KG – компактное изделие из ПЭ-ВП, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT® - переходного седлового отвода можно присоединить отвод из PVC/PP диаметром d150 мм к уже существующей канализационной системе из ПЭ-ВП. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали.

**Переходной седловой отвод FRIAFIT прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. программу поставок FRIATOOLS - приборы и техника), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.**

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

При монтаже методом релайнинга („Close-Fit“) обратитесь к нашим консультантам.

**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

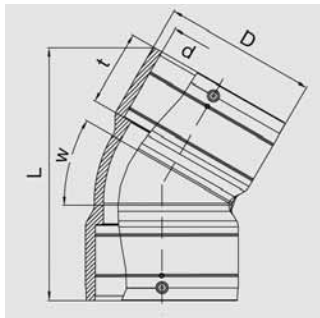
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	DN	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	t	Масса кг/шт.
225	160	150	<b>682624</b>	1	8	64	76	1,192
280	160	150	<b>682625</b>	1	10	80	76	1,106
315	160	150	<b>682626</b>	1	10	80	76	1,106
355	160	150	<b>682627</b>	1	10	80	76	1,106
450	160	150	<b>682628</b>	1	10	80	76	1,136
500/560	160	150	<b>682629</b> ①	1	10	80	76	1,136

При монтаже d 560, используйте FRIALEN - прижимное устройство FRIATOP (см. программу поставок FRIATOOLS -приборы и техника).

**ABM**

**Канализационный отвод (муфта/муфта)**

НОВИНКА!



Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Имеет с обеих сторон интегрированные электросварные муфты для сокращения времени монтажа с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре камерой.

**PE 100**

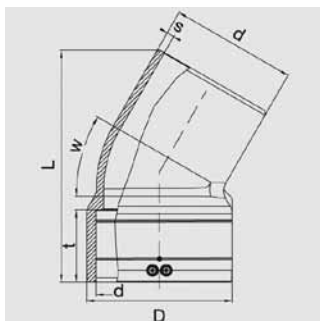
**Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)**

d	w	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	Масса кг/шт.
160	15°	<b>681100</b>	1			185	279	92	1,668
160	30°	<b>681101</b>	1			185	306	92	1,768
160	45°	<b>681102</b>	1			185	320	92	1,859

**ABMS**

**Канализационный отвод (муфта/спигот)**

НОВИНКА!



Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Муфта с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки.

Спигот особенно подходит для прямого сварного соединения с канализационным седловым отводом FRIAFIT ASA-TL. Путем совместного использования с канализационным отводом ABM могут быть получены углы, например, 60°, 90° и т.д. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре камерой.

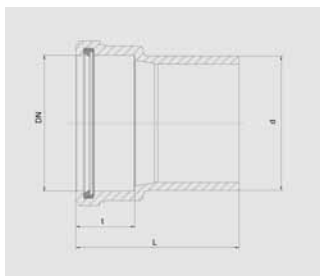
**PE 100**

**Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)**

d	w	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	D	L	t	s	Масса кг/шт.
160	15°	<b>681103</b>	1			185	324	92	9,5	1,098
160	30°	<b>681104</b>	1	6	48	185	329	92	9,5	1,166
160	45°	<b>681105</b>	1			185	325	92	9,5	1,255

**UKG**

**Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП**



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на трубы из других материалов (ПВХ/ПП). Полиэтиленовая сторона может соединяться FRIAFIT - электромуфтой AM или муфтой, интегрированной в FRIAFIT - седловой отвод ASA-TL. Сторона для ПВХ/ПП работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

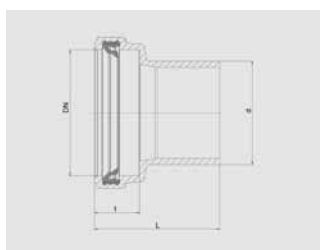
**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d/DN	Артикул	Статусналичия	VE	PE	L	t	Масса кг/шт.
160/150	<b>682617</b>	1	12	96	194	70	1,070

**USTZ**

**Переходной элемент ПЭ - керамика**



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на керамические трубы. Полиэтиленовая сторона может соединяться FRIAFIT - электромуфтой AM или муфтой, интегрированной в FRIAFIT - седловой отвод ASA-TL. Сторона для керамики работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

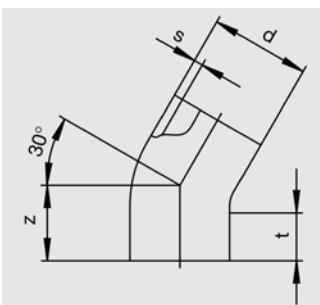
**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d/DN	Артикул	Статусналичия	VE	PE	L	t	Масса кг/шт.
160/150	<b>682623</b>	1	2	36	194	70	1,250

**ABS 30°**

**Канализационный отвод 30° типа спигот**



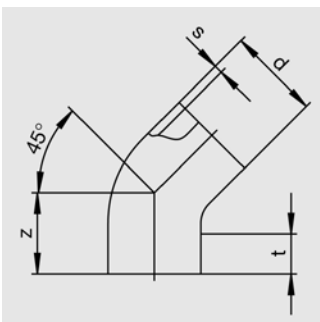
Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT - канализационными муфтами AM без применения позиционеров.

**PE 100**

d	Артикул	Статусналичия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	<b>681001</b>	3	1		280	170	9,5	2,780
180	<b>681002</b>	3	1		317	250	10,7	3,770
225	<b>681003</b>	3	1		371	250	13,4	6,870

**ABS 45°**

**Канализационный отвод 45° типа спигот**



Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT - канализационными муфтами AM без применения позиционеров.

**PE 100**

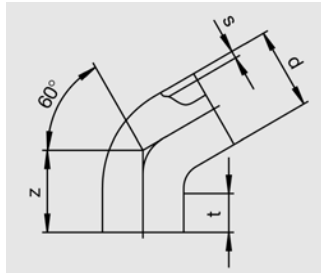
d	Артикул	Статусналичия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	<b>681201</b>	3	1		280	170	9,5	2,780
180	<b>681202</b>	3	1		320	250	10,7	3,770
200	<b>681203</b>	3	1		349	250	11,9	5,000
225	<b>681204</b>	3	1		380	250	13,4	6,870
250	<b>681205</b>	3	1		411	250	14,8	9,210
280	<b>681206</b>	3	1		448	300	16,6	12,500
315	<b>681207</b>	3	1		491	300	18,7	17,400
355	<b>681208</b>	3	1		541	300	21,1	24,300



**ABS 60°**

**Канализационный отвод 60° типа спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.



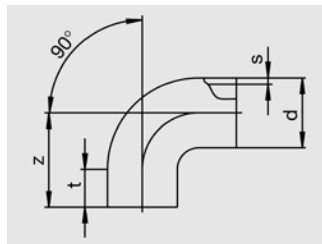
**PE 100**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	<b>681401</b>	3	1		308	170	9,5	2,780
180	<b>681402</b>	3	1		334	250	10,7	3,770
225	<b>681403</b>	3	1		392	250	13,4	6,870

**ABS 90°**

**Канализационный отвод 90° типа спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.



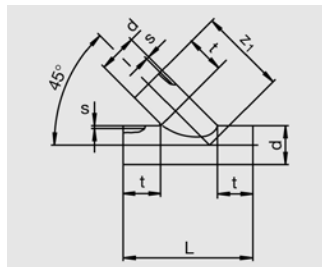
**PE 100**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	Z	t	s	Масса кг/шт.
160	<b>681601</b>	3	1		390	100	9,5	3,230
180	<b>681602</b>	3	1		420	150	10,7	4,370
225	<b>681603</b>	3	1		488	150	13,4	7,440

**ATS 45°**

**Равнопроходной тройник 45° типа спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.



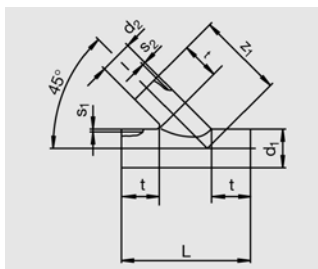
**PE 100**

**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	t	s	z <sub>1</sub>	Масса кг/шт.
110	<b>682001</b>	3	1		556	200	6,6	333	1,700
160	<b>682002</b>	3	1		626	200	9,5	393	4,100
180	<b>682003</b>	3	1		655	200	10,7	417	5,400
200	<b>682004</b>	3	1		783	250	11,9	491	8,000
225	<b>682005</b>	3	1		818	250	13,4	522	10,500
250	<b>682006</b>	3	1		954	300	14,8	602	15,100
280	<b>682007</b>	3	1		996	300	16,6	638	19,700
315	<b>682008</b>	3	1		1.145	350	18,7	730	28,800
355	<b>682009</b>	3	1		1.202	350	21,1	779	38,300

**ATSR 45°**

**Неравнопроходной тройник 45° типа спигот**



Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

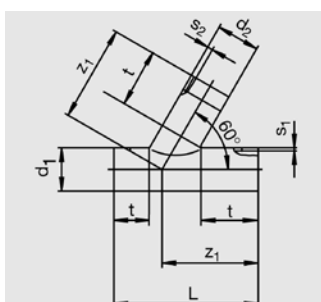
**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Артикул	Статус-наличия	VE	L	t	z <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	Масса кг/шт.
160	110	<b>682201</b>	3	1	556	200	368	9,5	6,6	3,100
225	160	<b>682203</b>	3	1	726	250	489	13,4	9,5	8,000
280	160	<b>682204</b>	3	1	826	300	578	16,6	9,5	13,100
280	225	<b>682205</b>	3	1	918	300	610	16,6	13,4	16,300
315	160	<b>682206</b>	3	1	926	350	653	18,7	9,5	18,100
315	225	<b>682207</b>	3	1	1.018	350	685	18,7	13,4	22,900
355	160	<b>682208</b>	3	1	926	350	681	21,1	9,5	22,400
355	225	<b>682209</b>	3	1	1.018	350	714	21,1	13,4	26,700

**ATSR 60°**

**Неравнопроходной тройник 60° типа спигот**



Фитинг из ПЭ-НД для использования с FRIAFIT -канализационными муфтами АМ без применения позиционеров.

**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Артикул	Статус-наличия	VE	PE	L	t	t <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	Масса кг/шт.
160	110	<b>682601</b>	3	1		527	200	324	9,5	6,6	2,900
225	160	<b>682603</b>	3	1		685	250	426	13,4	9,5	7,400
280	160	<b>682604</b>	3	1		785	300	508	16,6	9,5	12,300
280	225	<b>682605</b>	3	1		860	300	527	16,6	13,4	15,100
315	160	<b>682606</b>	3	1		885	350	578	18,7	9,5	17,200
315	225	<b>682607</b>	3	1		960	350	597	18,7	13,4	20,400
355	160	<b>682608</b>	3	1		885	350	601	21,1	9,5	21,400
355	225	<b>682609</b>	3	1		960	350	620	21,1	13,4	25,000



## Другие каталоги:



## Другие документы:



**FRIATEC AG / ФРИАТЕК АГ**  
**Division Technische Kunststoffe**  
 Отделение Технические пластмассы  
**PF 71 02 61 / а/я 710261**  
**68222 Mannheim, Deutschland / Мангейм, Германия**

Tel./ Тел.: +49 (0)621/4861705  
 Fax/ Факс: +49 (0)621/479196  
 Internet: <http://www.frialen.com>  
 e-mail: [info-frialen@friatec.de](mailto:info-frialen@friatec.de)

**FRIATEC**  
 an OAliaxis company